



Cryo-Dip™ ist ein von der Air-Products-Gruppe entwickeltes Verfahren, bei dem das Gefriergut durch Eintauchen in Flüssig-Stickstoff individuell zu hochwertigen Produkten (IQF) gefroren wird. Die Anlage leistet je nach Beschaffenheit des Gefrierguts 2 bis 5 Tonnen/h. Ihre besonderen Vorzüge: Geringer Investitionsaufwand, geringer Raumbedarf, hohe Wirtschaftlichkeit durch Regulierung des Gefrierprozesses.

*IQF = Individually Quick Frozen

EQUIPMENT UND VERFAHREN

Der CRYO-DIP™-Froster besteht aus einer isolierten Edelstahl-Kammer (Lebensmittelqualität). Die Lebensmittel werden über ein Förderband direkt in Flüssig-Stickstoff mit einer Temperatur von -196°C getaucht. Das Flüssig-Stickstoff-Niveau wird konstant gehalten. Die Stickstoff-Zufuhr wird über ein Mikroprozessorsystem automatisch geregelt. Das IQF-Produkt wird aus dem Flüssig-Stickstoffbad mittels Förderband abtransportiert und ist verpackungsfertig.

FLEXIBLE PRODUKTION

Je nach Beschaffenheit des Gefrierguts können mit dem CRYO-DIP-Froster bis zu 5 Tonnen pro Stunde verarbeitet werden. Die Betriebskosten sind direkt proportional zum Produktdurchsatz. Diese variable Regulierung gewährleistet optimale Wirtschaftlichkeit und ermöglicht saisonalen oder durchgehenden Betrieb.

GERINGE KOSTEN

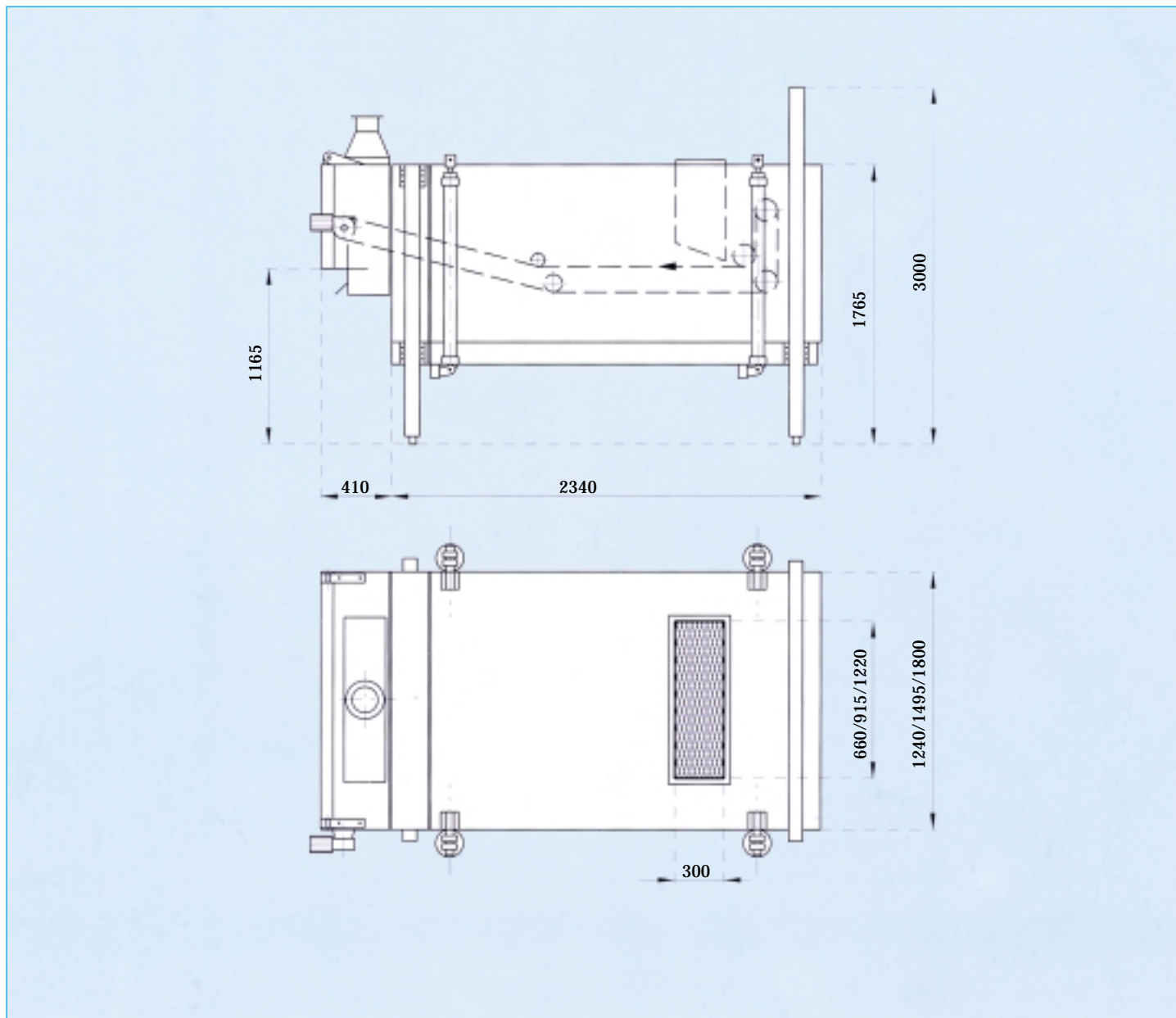
Die Vorteile des CRYO-DIP liegen auf der Hand: geringer Investitionsaufwand, optimale Produktqualität (IQF), minimaler Raumbedarf (nur 3,5 m²), einfache Installation, kostengünstige Wartung und Ersatzteile.

GARANTIERTE PRODUKTQUALITÄT

Beim Eintauchen in den Flüssig-Stickstoff gefriert das Produkt sofort an der Oberfläche. Dadurch wird Oberflächenaustrocknung verhindert, Geschmack, Gewicht und Konsistenz bleiben erhalten. Mit einem Wort: erstklassige Produktqualität.

EINFACHE INTEGRIERBARKEIT

Der CRYO-DIP-Froster wird in drei Größen geliefert und lässt sich daher einfach in bestehende Produktionslinien integrieren. Die Air-Product-Gruppe fertigt auch Gefriertunnel in verschiedenen Größen und Breiten, die mit dem CRYO-DIP kombiniert werden können und eine zusätzliche Steigerung der Kapazität von IQF-Anlagen ermöglichen.



MODELL NUMMER	BANDBREITE	BREITE GESAMT	LÄNGE GESAMT	LADEHÖHE	LEISTUNG- AUFNAHME (3 Phasen)	GEWICHT
	m	m	m	m	kW	kg
CD 660	0,660	1,485	2,750	1,640	8	1300
CD 915	0,915	1,680	2,750	1,640	8	1600
CD 1220	1,220	1,975	2,750	1,640	8	1930

HAUPTVERWALTUNG

Air Products GmbH
Hüttenstraße 50
D-45523 Hattingen
Tel.: (02324) 689-0
Fax: (02324) 689-426

VERKAUFNIEDERLASSUNGEN

Air Products GmbH
Niederlassung Ruhr
Hüttenstraße 50
D-45523 Hattingen
Tel.: (02324) 689-0
Fax: (02324) 689-426

Air Products GmbH
Niederlassung Süd
Gewerbegebiet Au
Neuwiesenstraße 20
D-73232 Weilheim a.d. Teck
Tel.: (07023) 3009 - Fax: (07023) 72633

Air Products GmbH
Niederlassung Nord
Gebr.-Heyn-Straße 17
D-21337 Lüneburg
Tel.: (04131) 8913-0
Fax: (04131) 8913-60

Air Products GmbH
Niederlassung Ost
Malchower Straße 21
D-13089 Berlin
Tel.: (030) 4715049
Fax: (030) 4715050