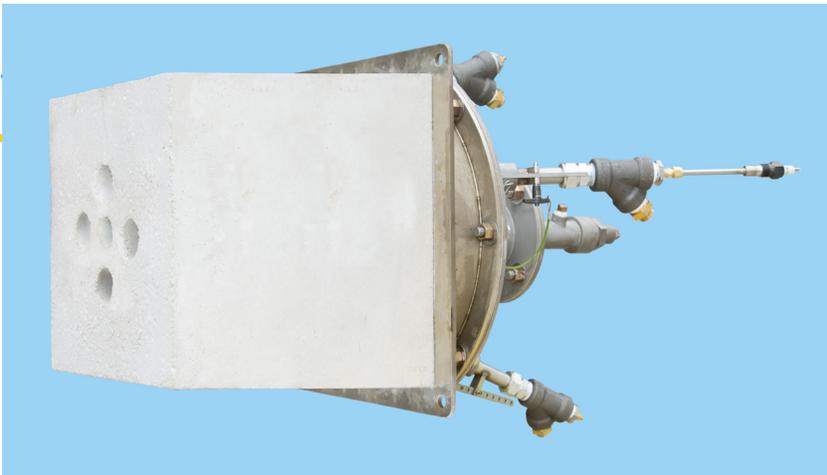


Brûleur de chauffage transitoire au gaz oxygéné doté de la technologie Process Intelligence



Améliorez la productivité, l'efficacité énergétique et le rendement de votre four à réverbère



Les fours à réverbère sont par nature moins efficaces que les fours rotatifs pour transférer l'énergie disponible au métal. Tournez-vous vers le brûleur de chauffage transitoire d'Air Products pour bénéficier d'une option de chauffage unique qui vous aidera à améliorer votre productivité, votre efficacité énergétique et votre rendement, le tout pouvant améliorer votre rentabilité.

Notre brûleur de chauffage transitoire au gaz oxygéné breveté est la seule technologie de brûleur intelligent au monde utilisant une stratégie de contrôle par capteur pour diriger la chaleur vers la coulée de manière séquentielle dans toutes les zones de votre four à réverbère. Cela vous permet d'augmenter l'efficacité globale du transfert de chaleur afin d'obtenir un chauffage plus homogène dans tout le four, d'éliminer les zones froides et d'optimiser les taux de fusion.

Des avantages prouvés

- Jusqu'à 40 % d'augmentation de la productivité
- Jusqu'à 40 % d'économie de combustible
- Jusqu'à 20 % de réduction des pertes de rendement

Comment fonctionne-t-il?

Dans les fours à réverbère, les brûleurs conventionnels air-combustible latéraux et régénératifs dirigent l'énergie dans des espaces ouverts dans le four et émettent de l'énergie dans toutes les directions, ce qui transfère la chaleur directement à la coulée et indirectement au réfractaire. Le taux d'intrant énergétique global est déterminé et limité par la température de surface maximale admissible du réfractaire.

En revanche, le brûleur de chauffage transitoire est généralement monté sur le toit du four et il est normalement doté de quatre buses orientées vers quatre quadrants du four, sous le brûleur. Grâce à des techniques de contrôle exclusives associées à un retour de température, le brûleur peut diriger la chaleur vers n'importe quelle combinaison de quadrants, offrant ainsi les avantages d'une incursion directe de la flamme tout en évitant la surchauffe par la limitation de l'allumage dans n'importe quelle direction.

La quantité d'énergie et la durée passée à orienter le flux de chaleur vers une zone donnée du four peuvent être réglées à une fréquence donnée ou automatisées par des capteurs placés stratégiquement dans le four (auto-pilote) pour diriger plus de chaleur vers des zones plus froides et moins de chaleur vers des zones plus chaudes. Par conséquent, l'énergie est transmise à l'endroit et au moment où elle est la plus efficace. Le profil de dégagement de chaleur du brûleur de chauffage transitoire peut être personnalisé en fonction des besoins particuliers d'un four, en utilisant la capacité du brûleur à régler la vitesse et la longueur de la flamme.

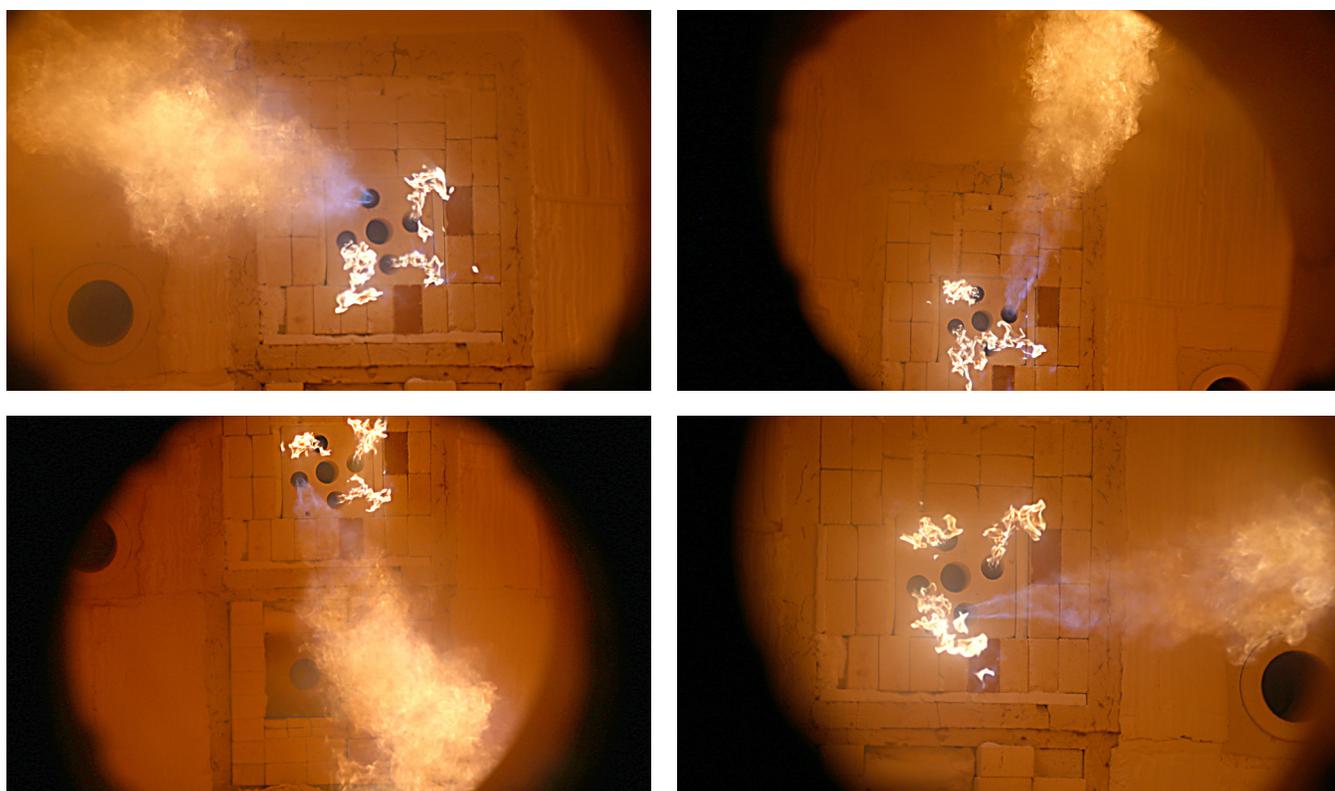


Caractéristiques

- Empêche la surchauffe et la répartition non uniforme de la température en fournissant de la chaleur au moment et à l'endroit où elle est nécessaire dans le four grâce à une stratégie de contrôle par capteur
- Minimise l'oxydation et les pertes de coulée en créant une atmosphère de réduction près de la coulée
- Conçu pour transmettre la chaleur dans la coulée et l'éloigner du toit du four
- Minimise la production de NO_x en réduisant la température de la flamme par étagement du carburant et de l'oxygène, même en cas d'interaction avec l'air de combustion parasite
- Fabriqué pour faciliter l'installation et l'entretien
- Peut être utilisé dans les installations au gaz oxygéné complètes ainsi que dans les applications de suralimentation, en association avec des brûleurs latéraux ou des brûleurs régénératifs air-combustible.
- Capacité à traiter les rebuts huileux, avec réduction des délais de production, de la consommation de combustible et des émissions

Surveillance des données / Contrôle des processus

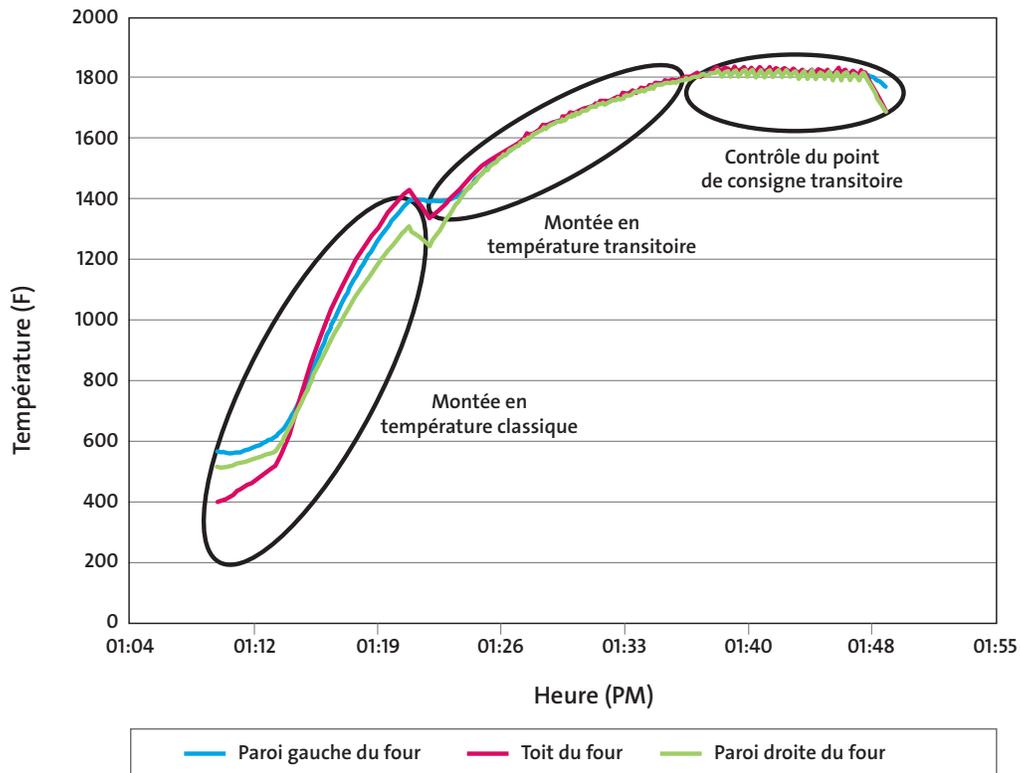
Le brûleur de chauffage transitoire est doté de la technologie Process Intelligence d'Air Products. Elle emploie une technologie de capteur et de communication pour surveiller et contrôler le fonctionnement du brûleur, ainsi que pour suivre les paramètres clés du processus. Votre personnel peut recevoir des alertes et accéder à distance à ces données pour une meilleure compréhension des processus.



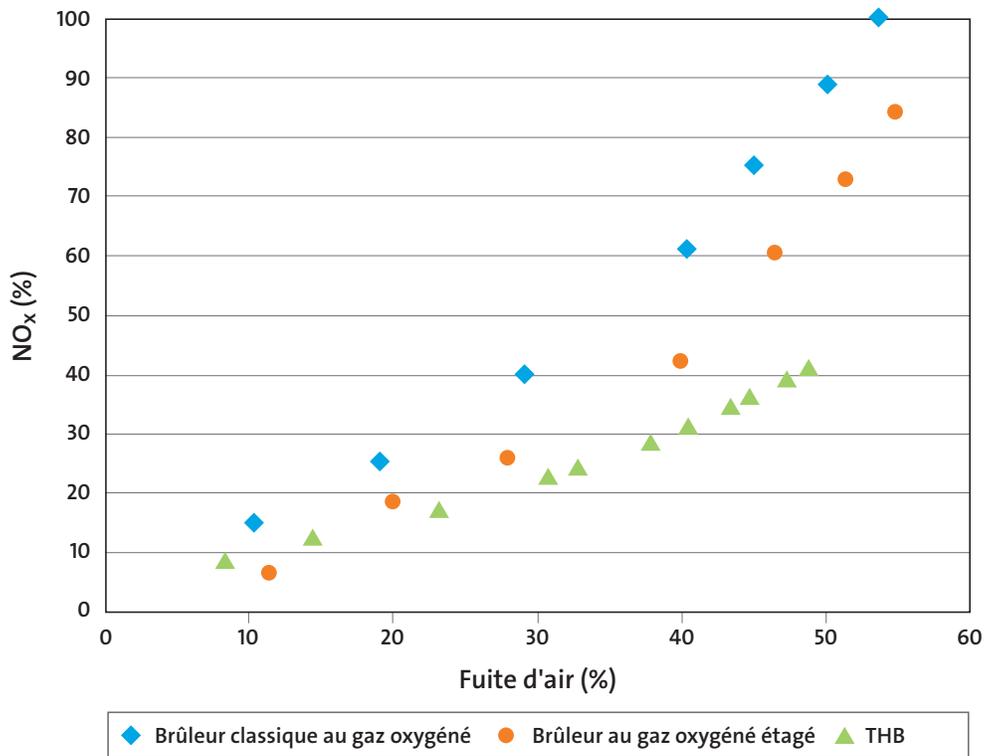
Le brûleur de chauffage transitoire est généralement monté sur le toit du four avec quatre buses et peut diriger la chaleur vers la coulée selon n'importe quelle combinaison des quatre flammes pour obtenir une chaleur plus uniforme, éliminer les zones froides et optimiser les taux de fusion.

« La maintenance globale du réfractaire du four a diminué, la production du four a augmenté et le temps de maintenance du brûleur a diminué. . . La technologie de brûleur de chauffage transitoire a eu un impact important dans l'usine de SDILF. J'ai toujours eu le sentiment qu'Air Products a autant investi dans notre réussite que nous l'avons fait nous-mêmes. »

Jerry Evans
Directeur des opérations
SDI La Farga



Comparaison du contrôle de la montée en température et du point de consigne de température à l'aide du chauffage conventionnel et du chauffage transitoire.



Le brûleur de chauffage transitoire minimise la production de NO_x lors de l'interaction avec l'air de combustion parasite. (Les fuites d'air correspondent au pourcentage du volume total des gaz brûlés)

Remarque : Données obtenues dans les laboratoires de combustion d'Air Products dans des conditions standard; les données sur le NO_x sont normalisées.

L'avantage Air Products

Air Products est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de gaz industriels. Depuis plus de 75 ans, nos clients comptent sur nous pour leur offrir des fournitures, des services et des solutions techniques fiables. Depuis des décennies, nos ingénieurs travaillent en étroite collaboration avec des producteurs de métaux non ferreux pour les aider à augmenter leur rendement, à améliorer leur production, à réduire leurs émissions fugitives dangereuses et à réduire leur consommation d'énergie et leurs coûts de combustible tout au long de leurs opérations. Notre objectif est de répondre à vos besoins grâce à des systèmes de gaz optimaux et à des technologies novatrices.

Pour de plus amples renseignements:

Amériques

Air Products
7201 Hamilton Boulevard
Allentown, PA 18195-1501, U.S.A.
Tél. : 800 654-4567 ou 610 706-4730
Télé. : 800 272-4449 ou 610 706-6890
info@airproducts.com

Asie

Air Products
Floor 2, Building #88
Lane 887, Zu Chongzhi Road
Zhangjiang Hi-tech Park
Shanghai 201203, P.R.C.
Tél. : +021-3896 2000
Télé. : +021-5080 5585
Ligne téléphonique des ventes : 400 888-7662
infochn@airproducts.com

Europe

Air Products PLC
Hersham Place Technology Park
Molesey Road
Walton-on-Thames
Surrey KT12 4RZ
UK
Tél. : +44(0)800 389 0202
apukinfo@airproducts.com



dites-m'en plus
airproducts.com/transient